



Feinmechanik & Maschinenbau

**Auszug unser Maschinenliste (Stand 21.03.2019):**

**CNC 3 Achs Bearbeitungszentrum Excel 510**

**Technische Daten:**

X-Achse	510 mm
Y-Achse	450 mm
Z-Achse	500 mm

**Tischbreite 440x400mm**

Steuerung: Fanuc



**Drehbank GDW LZ 250 SN(Konventionell)**

Spitzenhöhe:	145 mm
Umlaufdurchmesser über Bett	250mm
Umlaufdurchmesser über Planschlitten	150mm
Drehlänge: zwischen Spitzen	500 mm
Bettbreite	220mm
Spindeldurchlass:	40 mm



**Drehbank Weiler DA 210 (konventionell)**

**Technische Daten:**

Spitzenhöhe	mm	210
Umlaufdurchmesser über Bett	mm	435
Umlaufdurchmesser über Planschieber	mm	245
Spitzenweite:	1.000/1.500 mm	



**CNC Drehautomat Spinner TS 66 H-MC**

Stangenbearbeitung bis  $\varnothing$  65 mm  
Futterbearbeitung bis  $\varnothing$  210 mm (max DN 350)  
Drehlänge max. 500 mm  
Angetriebene Werkzeuge mit C-Achse  
Steuerung: Fanuc 18iT



### CNC Drehautomat WDS 300 mit Teilefänger & Kurzstangenlader

#### **Technische Daten:**

Max. Umlaufdurchmesser: 300mm  
Max. Drehdurchmesser: 230mm  
Max. Werkstücklänge 350mm  
Verfahrwege max:  
X-Achse: 150mm  
Z-Achse: 275mm  
Steuerung: Siemens 828 Shopturn

#### **Technische Daten Kurzstangenlader:**

Dmin: 7mm  
Dmax: 44mm



### Konventionelle-/Universal-Fräsmaschine MST/FP4 M (Nachbau Deckel FP4):

#### **Technische Daten:**

X-Achse: 500mm  
Y-Achse: 400mm  
Z-Achse: 400mm  
Pinolenhub Z-Achse: 80mm  
Senkrecht-Fräskopf auf Spindelkopf, manuell verschiebbar: 150mm  
**Starrer Winkeltisch:** 800x460 mm  
T-Nuten Anzahl: 4  
**Tisch-Schlitten // Anschraubfläche:** 842x274mm  
T-Nuten Anzahl: 4

3-Achs Digitalanzeige: Haidenhain



### CNC Fräsbank Kondia

X-Achse 760 mm  
Y-Achse 380 mm  
Z-Achse 420 mm  
Tischbreite: 1000x300mm  
Steuerung: EMC

### CNC 4 Achs Bearbeitungszentrum Chevallier 2026L

Tischaufspannfläche 810x510 mm  
T-Nuten Anzahl 5 Stück  
Längsweg in X 660mm  
Querweg in Y 530mm  
Vertikalweg in Z 510mm  
Abstand Spindel T- Tisch 130mm -640mm  
Maximale Drehzahl 10.000 U/min  
Steuerung: Siemens 810 D Shopmill  
4. Achse ausgeführt als angetriebener Teilkopf

